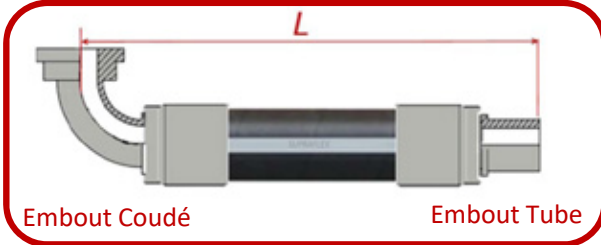
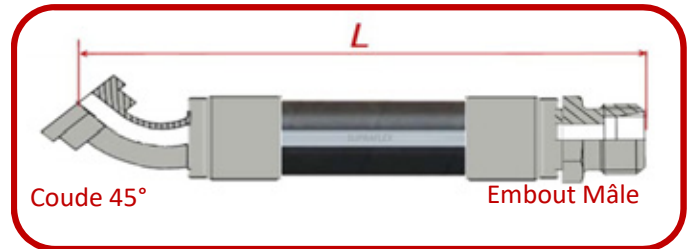
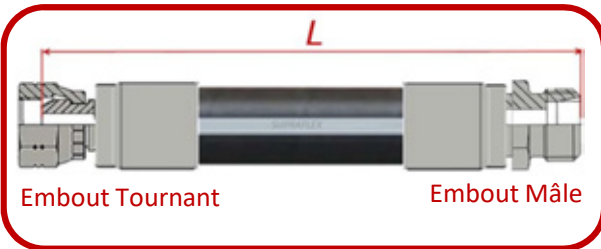


COMMENT DETERMINER LA LONGUEUR DE COUPE

La longueur d'un flexible se mesure de plan de joint à plan de joint, pour les embouts coudés, à l'axe du plan de joint.



Selon la norme DIN20066

Tolérances pour les flexibles assemblés

Longueur du flexible (mm)
< 630
631 à 1250
1250 à 2500
2500 à 8000
>8000

Jusqu'à Ø 25
+ 7 mm // - 3 mm
+ 12 mm // - 4 mm
+ 20 mm // - 6 mm
+ 1.5% // - 0.5% mm
+ 3% // -1%

De Ø 25 à 50
+ 12 mm // - 4 mm
+ 20 mm // - 6 mm
+ 25 mm // - 6 mm
+ 1.5% // - 0.5% mm
+ 3% // -1%

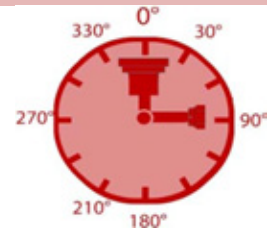
COMMENT EXPRIMER L'ORIENTATION ?



Si les deux embouts coudés ne sont pas dans un même plan, l'angle se définit conformément au croquis ci-contre.


Tolérances:

Pour un flexible de longueur <610mm tolérance +/- 3°, si flexible >610mm tolérance: +/- 5°



QUELQUES CONSEILS POUR AMELIORER LA DUREE DE VIE DE VOS FLEXIBLES

La température est un facteur important qui affecte la durée de vie du flexible, que ce soit la température ambiante ou celle du fluide. Respecter les indications portées dans le présent catalogue pour chaque référence, qu'il s'agisse de chaud ou de froid.

Le Rayon de courbure, sont indiquées dans les tableaux ci-après les valeurs minimums. Avec le Symbole: 

Pour ne pas limiter la durée de vie de votre flexible, il faut proscrire les rayons de courbure trop faibles. Le cumul de contraintes importantes tels que pression, température, rayon de courbure, etc... affecte sensiblement la durée de vie du flexible.

Attention aux problèmes de flexion, torsion, traction etc... toute contrainte mécanique détériore irrémédiablement la canalisation, la norme DIN 20066/4 donne de bonnes indications concernant l'installation. (voir tableau ci-contre)

Les vibrations peuvent affectées la durée de vie de vos flexibles, l'utilisation de colliers est vivement recommandée.

Le type d'embout et le type d'étanchéité doivent être soigneusement étudiés et choisis pour éviter tous risque de fuite ou de vieillissement pré maturé de votre flexible. Chaque type de connexion à une pression de service recommandée. (voir tableau ci-contre)

QUELQUES CONSEILS POUR LE STOCKAGE DE VOS TUYAUX

Les tuyaux caoutchouc et thermoplastiques subissent un vieillissement naturel. Il convient de ne pas accélérer ce vieillissement par un mauvais stockage. Il faut éviter que les tuyaux stockés soient soumis à des températures supérieures à 50° C et inférieures à -30° C. D'autre part, les fluctuations importantes de température durant le stockage aboutissent à un vieillissement prématuré des stocks. Les craquelures provoquées sur le revêtement par l'ozone sont augmentées par la température. La lumière directe est une source importante de vieillissement. Dans tous les cas, il convient d'écarter les articles du rayonnement solaire ou d'une violente lumière artificielle, en cas d'impossibilité, masquer au mieux ces sources. L'ozone est un facteur de vieillissement qu'il faut aussi considérer. Il convient donc d'éviter que les zones de stockage ne contiennent d'équipements générateurs d'ozone, ou d'équipements électriques créant des étincelles tels que les moteurs électriques. Il faut aussi limiter la circulation d'air autour et à l'intérieur des tuyaux, par exemple en les laissant dans un emballage opaque, et en les bouchonnant.

Le principe à suivre est de stocker les tuyaux en longueurs droites, posées à plat sur un support, bouchonnées à chaque extrémité. Dans le cas où les tuyaux doivent être stockés enroulés, il est préférable que ceux-ci ne soient pas empilés, et en aucun cas l'empilage ne doit aboutir à une déformation permanente du tuyau. Il est préférable de ne pas suspendre les couronnes à des crochets, et d'une manière générale de ne pas soumettre les tuyaux à des contraintes de flexion ou de traction.