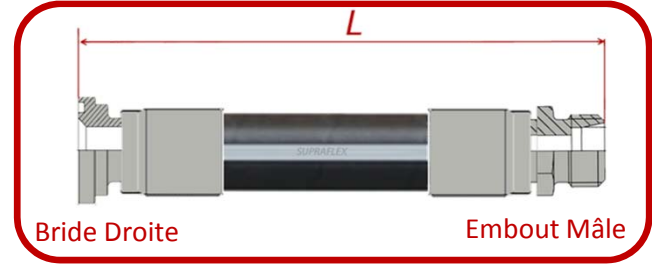
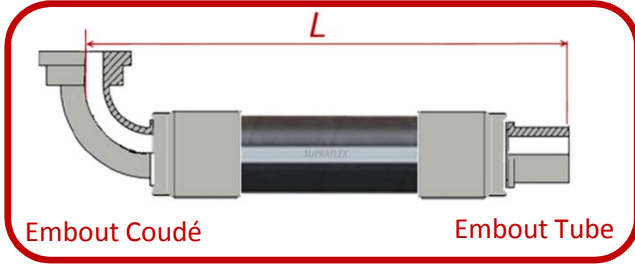
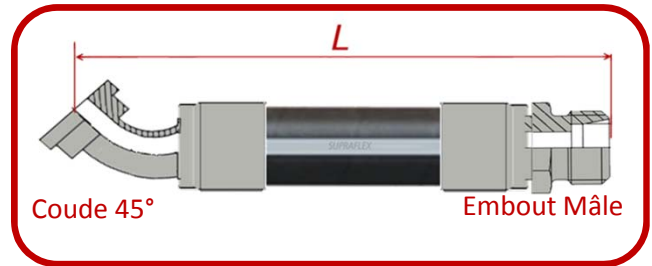


COMMENT DETERMINER LA LONGUEUR DE COUPE

La longueur de coupe est calculée pour les raccords avec écrou tournant jusqu'à l'extrémité du cône du raccord



Selon la norme DIN20066

Tolérances pour les flexibles assemblés

Longueur du flexible (mm)
< 630
631 à 1250
1250 à 2500
2500 à 8000
>8000

Jusqu'à Ø 25
+ 7 mm // - 3 mm
+ 12 mm // - 4 mm
+ 20 mm // - 6 mm
+ 1.5% // - 0.5% mm
+ 3% // -1%

De Ø 25 à 50
+ 12 mm // - 4 mm
+ 20 mm // - 6 mm
+ 25 mm // - 6 mm
+ 1.5% // - 0.5% mm
+ 3% // -1%

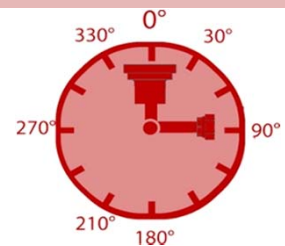
COMMENT EXPRIMER L'ORIENTATION ?



Si les deux embouts coudés ne sont pas dans un même plan, l'angle se définit conformément au croquis ci-contre.

Tolérances:

Pour un flexible de longueur <610mm tolérance +/- 3°, si flexible >610mm tolérance: +/- 5°



QUELQUES CONSEILS POUR AMELIORER LA DUREE DE VIE DE VOS FLEXIBLES

La température est un facteur important qui affecte la durée de vie du flexible, que ce soit par la température du fluide ou ambiante. Respecter les indications portées dans le présent catalogue pour chaque référence, qu'il s'agisse de chaud ou de froid. Le Rayon de courbure, les valeurs minimums sont indiquées dans les tableaux ci-après. Symbole:

Pour ne pas limiter la durée de vie de votre flexible, il convient de proscrire les rayons de courbure trop faibles. Le cumul de contraintes importantes tels que pression, température, rayon de courbure, etc... affecte sensiblement la durée de vie du flexible. Les vibrations peuvent affecter la durée de vie de vos flexibles, l'utilisation de collier est vivement recommandée. Le type d'embout et le type d'étanchéité doivent être soigneusement étudiés et choisis pour éviter tout risque de fuite ou de vieillissement prématuré de votre flexible. Chaque type de connexion à une pression de service recommandée. Stockage des tuyaux:

Les tuyaux caoutchouc et thermoplastiques subissent un vieillissement naturel. Il convient de ne pas accélérer ce vieillissement par un mauvais stockage. Il faut éviter que les tuyaux stockés soient soumis à des températures supérieures à 50° C et inférieures à -30° C. D'autre part, les fluctuations importantes de température durant le stockage aboutissent à un vieillissement prématuré des stocks. Les craquelures provoquées sur le revêtement par l'ozone sont augmentées par la température. La lumière directe est une source importante de vieillissement. Dans tous les cas, il convient d'écartier les articles du rayonnement solaire ou d'une violente lumière artificielle, en cas d'impossibilité, masquer au mieux ces sources. L'ozone est un facteur de vieillissement qu'il faut aussi considérer. Il convient donc d'éviter que les zones de stockage ne contiennent pas d'équipements générateurs d'ozone, ou d'équipements électriques créant des étincelles tels que les moteurs électriques. Il faut aussi limiter la circulation d'air autour et à l'intérieur des tuyaux par exemple en laissant un bouchon à chaque extrémité. Le principe à suivre est de stocker les tuyaux en longueurs droites, posées à plat sur un support, munis d'un bouchon à chaque extrémité. Dans le cas où les tuyaux doivent être stockés enroulés, il est préférable que ceux-ci ne soient pas empilés, et en aucun cas l'empilage ne doit aboutir à une déformation permanente du tuyau. Il est préférable de ne pas suspendre les couronnes à des crochets, et d'une manière générale de ne pas soumettre les tuyaux à des contraintes de